

### **PROMOTIVE EFB**

### 690500105K182



# Vehículos con altas demandas energéticas y funciones básicas de hoteling.

VARTA ProMotive EFB está diseñada para superar las rigurosas demandas de los vehículos comerciales pesados. Construida para ofrecer una potencia y fiabilidad excepcionales, es la opción ideal para vehículos con altos requerimientos energéticos, incluidos aquellos equipados con funciones básicas nocturnas de hotel. Diseñada para una resistencia extrema a las vibraciones, ideal para instalaciones en el extremo del bastidor. Las baterías VARTA cumplen con todos los requisitos de los fabricantes OEM. Diseñadas en Alemania, las baterías VARTA ofrecen un rendimiento preciso y una fiabilidad duradera.

#### **BENEFICIO CLAVE DEL VEHÍCULO**

	3x MORE CYCLE LIFE
--	--------------------------

3x Ciclo de Vida

3 veces el ciclo de vida en comparación con una batería convencional



Altos requerimientos de energía

Diseñado para cumplir con los requisitos energéticos más exigentes



Funciones hotel básicas

Para demandas energéticas básicas, como enfriadores/calefactores para estacionamiento, hasta tres noches por semana



Alta resistencia a las vibraciones

Construido para soportar condiciones extremas de carretera y montaje en el extremo del marco con alta resistencia a las vibraciones



Instalación en el extremo del bastidor

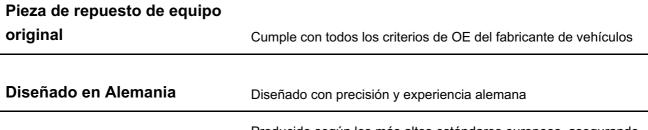
Adecuado para instalación al final del marco



### **PROMOTIVE EFB**

# 690500105K182







\*\*\*

Fabricado en Europa	Producido según los más altos estándares europeos, asegurando la mejor calidad de fabricación
	la mejor calidad de labricación



### **PROMOTIVE EFB**

# 690500105K182

#### INFORMACIÓN TÉCNICA

Capacidad de batería:	190 Ah	Corriente de prueba en frío, NE:	1050 A
Tensión:	12 V	Dimensiones (I/a/a):	513/223/223
Tamaño de la carcasa:	В	Short Code:	B90
UK-Code:	629EFB	ETN:	690500105
Peso llena y cargada (kg):	47,21 kg	Sujeción de la base:	B00

#### **PLANOS**

